

Двокомпонентний клей холодного затвердіння на основі поліхлоропрену для склеювання гуми з гумою, гуми з тканиною, тканини з тканиною, гуми з металом

Області застосування: стикування та ремонт конвеєрних стрічок, футерування барабанів та роликів конвеєрів, гумування металевих поверхонь

Склеювання гуми з гумою

1. Підготовка поверхонь, що склеюються.

1.1 Склеювані поверхні повинні бути чистими, сухими, без жиру, олії.

1.2 Якщо гума не має контактного CN (BL) шару надайте склеюваним поверхням шорсткість використовуючи шліфувальну машину з дротяною щіткою або ручний шорстковий інструмент. Мінімальна швидкість обертання шпинделя: 800 об/хв., максимальна швидкість 2000 об/хв. Ретельно видаліть пил вручну сухим способом.

2. Приготування суміші

2.1 Вилийте вміст ємності активатора RE 40 г у банку з 0,8 л клею. Ретельно перемішайте протягом 2-3 хвилин. Клей готовий до використання.

2.2 Придатність готової суміші до використання становить до 2 годин у закритій ємності. Після цього відбувається початок полімеризації і такий клей використовувати не можна.

2. Склеювання

2.1 Рекомендована температура під час проведення робіт від +15 до +25С та відносної вологості повітря 30-65%. Для виключення утворення конденсаційної вологи не проводьте роботи за температури нижче точки роси.

2.2 Нанесення першого шару **Conti Secur® BFA**

Використовуючи щітку з короткою щетиною, рівномірно нанесіть один тонкий шар **Conti Secur® BFA** на обидві поверхні, що склеюються. Дайте цьому шару повністю висохнути. Час сушіння не менше 30 хвилин за кімнатної температури. **Примітка:** Максимальний час сушіння першого шару, щоб уникнути його окислення, не повинен перевищувати 12:00.

2.3 Нанесення другого шару **Conti Secur® BFA**

Нанесіть другий шар **Conti Secur® BFA** так само як і перший на обидві поверхні, що склеюються.

Цей шар повинен сохнути трохи більше 10 хвилин до відчуття легкої липкості (перевіряють тильною стороною руки). Не допускайте його пересихання - в цьому випадку потрібно нанесення третього шару клею, витримавши при цьому другий пересушений шар не менше 30 хвилин.

Накладіть склеювані поверхні одну на іншу до повного дотику і прикатайте ролик від середини до країв, не допускаючи утворення повітряних порожнин спочатку з легким, потім з максимальним зусиллям. При склеюванні матеріалів товщиною понад 6 мм рекомендується обстукати їх гумовим молотком від середини до країв не допускаючи перепусток.

Час висихання за кімнатної температури 3 години.

Оптимальної сили зчеплення буде досягнуто приблизно через 24 години.

Склеювання гуми з металом

1. Підготовка поверхонь

1.1 Склеювані поверхні повинні бути чистими, сухими, без жиру, олії.

1.2 Якщо гума не має контактного CN (BL) шару необхідно надати поверхні для склеювання шорсткість використовуючи шліфувальну машину з дротяною щіткою або ручний шорстковий інструмент. Мінімальна швидкість обертання шпинделя: 800 об/хв; максимальна швидкість 2000 об./хв. Ретельно видаліть пил вручну сухим способом.

Примітка: Якщо контактний шар CN (BL) на гумі пересох, внаслідок тривалого зберігання, рекомендується надати йому шорсткість за допомогою віялового диска розміром зерна 40-60. Пил видалити вручну сухим способом.

1.3 Зачистити металеву поверхню за допомогою пікострумінної установки (переважно) або кутової шліфувальної машини та відшерхати. Мінімальна глибина шорсткування 40 мкм. Видалити пил, що утворився, і ретельно знежирити поверхню.

Примітка: Для знежирення використовуйте спеціальний очисник. Не використовуйте бензин, гас, сольвенти з домішками залишають на поверхні маслянисту плівку!

2. Склеювання

2.1 Ретельно перемішайте праймер для металу **CONTI PLUS®** і нанесіть пензлем з натуральною щетиною один тонкий шар на підготовлену металеву поверхню. Час сушіння при кімнатній температурі становить мінімум 30 хв. Проґрунтована **CONTI PLUS®** металева поверхня може бути придатна для подальшого гумування максимум у протягом 2-х тижнів.

2.2 Подальші роботи виконувати так само, як і при склеюванні гуми з гумою.